

24 Volt D.C. Ventilantriebe für Spindelventile und Druckminderer

- Innovativ und anwenderfreundlich
- Einfachste Ansteuerung durch eingebaute Motorsteuerungen
- Manuell und/oder direkt ansteuerbar mit handelsüblichen Regelgeräten
Spezielle Steuergeräte sind nicht erforderlich
- Exaktes Steuern der AUF - STOP - ZU Funktionen in kleinsten Schaltschritten
- Interne Endlagenabschaltung und Rückmeldung
- GULEX-Ventile DN 1 bis DN 12 oder handelsübliche Ventile bis DN 20 können mit den Antrieben kombiniert werden
- Mit geeigneten Ventilen ist absolutes Absperrern und punktgenaues Dosieren auch im Absperrbereich möglich
- Die Ventilantriebe sind in verschiedenen Grundausführungen und vielen Bestellvarianten lieferbar

Typ

Funktion

N802	24 Volt D.C. Antrieb für Spindelventile Ansteuerung: + 5 bis + 24 Volt D.C. Endlagenrückmeldung: potentialfreie Arbeitskontakte
N802/DR	24 Volt D.C. Antrieb für Druckminderer Ansteuerung: + 5 bis + 24 Volt D.C. Endlagenrückmeldung: potentialfreie Arbeitskontakte (baugleich N802, jedoch ohne Rutschkupplung)
N802/P3	24 Volt D.C. Antrieb für Spindelventile Ansteuerung: + 5 bis + 24 Volt D.C. Endlagenrückmeldung: potentialfreie Arbeitskontakte Potentiometerausgang als Stellungssignal
N802/P4	24 Volt D.C. Antrieb für Spindelventile Ansteuerung: 4 - 20 mA oder 2 - 10 Volt D.C. Endlagenrückmeldung: potentialfreie Arbeitskontakte Potentiometerausgang als Stellungssignal
N802/P5	24 Volt D.C. Antrieb für Spindelventile Ansteuerung: + 5 bis + 24 Volt D.C. Endlagenrückmeldung: potentialfreie Arbeitskontakte 4 - 20 mA oder 2 - 10 Volt D.C. Ausgang als Stellungssignal
N802/P7	24 Volt D.C. Antrieb für Spindelventile Ansteuerung: 4 - 20 mA oder 2 - 10 Volt D.C. Endlagenrückmeldung: potentialfreie Arbeitskontakte 4 - 20 mA oder 2 - 10 Volt D.C. Ausgang als Stellungssignal
TA70/..EX	24 Volt D.C. Ex-geschützte Antriebe für Spindelventile Lieferbar mit allen oben genannten Steuerfunktionen Schutzarten: IP 65, Ex II 2G Ex d IIC T6 Drehmomente bis 32 Nm (mehr auf Anfrage)



Ausgabe 2017

Technische Daten (nur Typ N802, nicht Typ TA70)

Maße:	ø 75 x 160 mm, ohne Aufbauteile und Ventil
Gewicht:	ca. 1300 g
Laufzeit:	ca. 1 bis 12 s/360° wahlweise. (Andere Laufzeiten auf Anfrage)
Umdrehungen:	max. 20 (Andere Umdrehungen auf Anfrage)
Einschaltdauer:	ca. 80 % ED
Umgebungstemperatur:	- 30° C bis + 85° C
Anschluß:	wahlweise 2 m offenes Kabelende oder Flanschstecker mit Winkeldose
Schutzart:	IP 67
Gehäuse:	Aluminium (eloxiert)
Montage:	Der Antrieb kann in allen Lagen durch zwei M5 Befestigungsgewinde an der Unterseite des Antriebskopfes montiert werden
Überlast:	einstellbare Rutschkupplung (mechanisch) Thermoschalter mit Betriebsleuchte (elektrisch)
Drehmoment:	max. 8 Nm
Speisespannung:	24 Volt D.C.
Ansteuerung:	+ 5 bis + 24 Volt D.C., 4 - 20 mA oder 2 - 10 Volt D.C.
Endlagenrückmeldung:	potentialfreie Arbeitskontakte (Schließer)
Stellungssignal:	4 - 20 mA, 2 - 10 Volt D.C. oder Potentiometerausgang
Arbeitsstrom:	ca. 0,3 bis 1 A
Ruhestrom:	ca. 60 mA

Zusatzoption

- variable Stellzeiten von ca. 1 bis 55 s/360° (Abhängig von der Getriebeuntersetzung)

Hinweise

- Armaturen sind uns zur Montage beizustellen
- Für Ventilbeistellungen wählen Sie bitte immer Armaturen, deren Gewindespindel außerhalb des Mediums liegen
- Das Fertigen von Aufbauteilen, der Anbau der Ventile an die Antriebe sollte im Regelfall bei uns im Haus erfolgen
- Zur Funktionsprüfung der Antrieb-Ventilkombination ist der reale/max. Betriebsdruck bereits bei der Bestellung anzugeben
- Für sehr viele Anwendungsfälle können wir Ihnen entsprechende Hersteller und Armaturen nachweisen

Für weitere Informationen fordern Sie unseren Produktkatalog an,
oder rufen Sie uns einfach an.

Ausgabe 2017